

ПАСПОРТ ВОДОГРЕЙНОГО КОТЛА

Регистрационный номер _____

Название/ адрес изготовителя

**ERENSAN ISI TEKNIGI
Yerkoy-YOZGAT /TURKIYE**

Год изготовления

Продукт

EUROMAX 5000 – 10 кг/см²

Тип котла

Водогрейный, Триходовой.

Модель/Сер.№

Заказчик

Место поставки

Издание №

2019

*В СЛУЧАЕ НЕОБХОДИМОСТИ ИЛИ ЗА РАЗЪЯСНЕНИЯМИ ОБРАЩАЙТЕСЬ В НАШ БЛИЖАЙШИЙ
ОФИС ПО СЛЕДУЮЩИМ АДРЕСАМ:*

ERENSAN ISI TEKNIGI SAN ve TIC A.S	ООО «ЭРЕНСАН РУСЬЯ»
	Д. 10, улица Космонавта Волкова
Yerkoy-YOZGAT /TURKIYE	Москва ,127299 , РОССИЯ
Phone No.: +90.212. 551 05 00 pbx	Тел. : +7(495) 742-1827 ; +7(495) 580 - 6326
Fax No.: +90.212. 551 34 84	Факс : +7(495) 742-1827
E mail : info@erensan.com.tr	E mail : erensan@mail.ru

ПАСПОРТ КОТЛА

При передаче котла другому владельцу вместе с котлом передается паспорт.

1. Общие данные*

Наименование и адрес предприятия – изготовителя	ISI SANAYİ A.Ş. Sanayi Cad.Altay Sokak No:7 Yenibosna-İSTANBUL /TURKIYE
Год изготовления	
Тип (модель)	Стальной корпусной котел, дымогарный, двухходовой, с реверсивной топкой
Наименование и назначение	Котел EUROMAX 5000
Заводской номер	
Расчетный срок службы, лет	15 лет
Расчетный ресурс **, ч:	
котла	
поверхности нагрева	152,36 m ²
выходного коллектора	100 °C
Расчетное количество пусков**:	
из холодного состояния	
из горячего состояния	

• *объем паспорта допускается сокращать за исключения сведений, не относящихся к данному котлу

•

** допускается не указывать для котлов с рабочим давлением менее 6 Мпа (60 кгс/см²), кроме газотрубных котлов.

2. Технические характеристики и параметры

Расчетные виды топлива и их теплота сгорания МДж / кг (ккал/кг)			
Растопочное топливо и его теплота сгорания, МДж / кг (ккал/кг)			
Расчетное давление, Мпа (кгс/см ²):			6 кгс/см²
в барабане			
в выходном коллекторе			
Расчетная температура (жидкости), °С			100 °С
Теплопроизводительность , МДж / ч (ккал / ч)			4.300,000
Тепловая мощность, кВт			5.000
Поверхность нагрева парового котла , м ²			
Испарительная*			
Перегревателя			
Промежуточного перегревателя			
Экономайзера			
Поверхность нагрева водогрейного котла, м ²			152,36 м²
Объем, м ³	Парового котла	С естественной циркуляцией	Водяной при максимально допустимом уровне воды в барабане
			Паровой при максимально допустимом уровне воды в барабане
		прямоточного	Паровой
			водяной
	Водогрейного котла	6,678 м³	

- допускается более подробное подразделение согласно принятому изготовителем, например, «экранная, ширмовая» и .д.

3. Данные о предохранительных клапанах (устройствах)

[illegible]

Примечание. Заполняется предприятием – изготовителем котла (автономного пароперегревателя, экономайзера). Для водогрейных котлов следует указать перечень устройств для защиты от повышения давления (или температуры).

3. Данные об указателях давления воды

[illegible]

5. Данные об основной арматуре *

[illegible]

* Заполняется организацией – изготовителем котла (автономного пароперегревателя, экономайзера).

** заполняется при поставке арматуры по рабочим параметрам.

6. Данные об основной аппаратуре для измерения, управления, сигнализации, регулирования и автоматической защиты

[illegible]

Примечание. Заполняется организацией – изготовителем котла (автономного пароперегревателя, экономайзера) в случае поставки аппаратуры совместно с котлом. В других случаях заполняется владельцем котла.

7. Питательные и циркуляционные насосы

[illegible]

Примечание. Заполняется организацией – изготовителем котла (автономного пароперегревателя, экономайзера) в случае поставки питательных или циркуляционных насосов совместно с котлом. Для энергоблоков тепловых электростанций заполняется владельцем котлов.

8. Данные об основных элементах котла, изготовленных из листовой стали*

Наименование (обечайки и днища барабанов или корпусов котлов, трубные решетки, жаровые трубы)	Количество	Размер, мм			материал		Данные о сварке			Данные по термообработке**			
		Диаметр внутренний	Толщина стенки	Длина и высота	Марка стали	ГОСТ или ТУ	Вид сварки	Электроды и сварочная проволока (Тип, мврка, ГОСТ или ТУ)	Метод и объем контроля без разрушения	Вид примененной термообработки	Темпратура термообработки, С	Продолжительность выдержки, ч	Способ охлаждения
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
КОРПУС	1	Ø(4645– 5847)	8 mm		ERDEMİR	EN10028 P355GH	111/121	111-AS B 248 AWS A 5.1 E7018				0,5	
Перед. плита	1	Ø(2030– 2050)	6 mm		ERDEMİR	EN10028 P355GH	111	121-AS SI AWS A5.17 EL12				0,5	
Задняя плита	1	Ø(1855 – 1855)	12 mm		ERDEMİR	EN10028 P355GH	111	121-AS SI AWS A5.17 EL12				0,5	
Топочная труб.	1	Ø(3225–4010)	14 mm		ERDEMİR	EN10028 P355GH	111/121	111-AS B 248 AWS A 5.1 E7018				0,5	

* для котлов с давлением 6 Мпа (60кг/см²) и выше по требованию заказчика, содержащемуся в договоре, помимо предусмотренных таблицей сведений должны быть приложены копии сертификатов на метал заготовки с данными по химическому составу, механическим свойствам в объеме, предусмотренном ГОСТ или ТУ.

** допускается замена данных граф 11- 14 диаграммой по термообработке, включающей все указанные данные для элемент

9. Данные об элементах котла изготовленных из труб

Наименование (коллектор, труба, трубопровод, колесо, переход, сборочные сварные трубные элементы)	Количество	Размер, мм			Материал*		Данные о сварке			Данные по термообработке**			
		Диаметр наружный	Толщина стенки	Длина	Марка стали	ГОСТ или ТУ	Вид	Электроды и сварочная проволодка (тип, марка, ГОСТ или ТУ)	Метод и объем контроля	Вид	Температура термообработки, С	Продолжительность выдержки, ч	Способ охлаждения
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
Дымогарные Трубы	132	Ø57	3,2	3230	Borusan	EN10217-2 P235GH St35,8	EN10217-2	EN10217-2				E10217-2	
Дымогарные Трубы	70	Ø57	3,2	3730	Borusan	EN10217-2 P235GH St35,8	EN10217-2	EN10217-2				E10217-2	

* для котлов работающих под давлением 6 Мпа (60 кг/см²) и выше, по требованию заказчика, содержащемуся в договоре, помимо предусмотренных таблицей сведений должны быть приложены копии сертификатов на металл заготовки с данными по химическому составу, механическим свойствам в объеме, предусмотренном ГОСТ или ТУ.

** допускается замена данных граф 11-14 диаграммой по термообработке, включающей все указанные данные для элемента (коллектор, колесо, переходы, тройники и др.).

10. Данные о штуцерах, крышках, плоских днищах, переходах, фланцах с крепежными деталями (болты, шпильки, гайки)

[illegible]

Примечание. Штуцеры указываются при внутреннем диаметре 36 мм и более.

11. Результаты измерений корпусов котлов, барабанов, коллекторов, изготовленных из листовой стали или поковок.

[illegible]

Примечание. Для барабанов внутренним диаметром менее 1500 мм и рабочим давлением менее 6 МПа (60 кгс/см²) заполнение данной таблицы не требуется.

12. Заключение изготовителя

На основании проведенных проверок и испытаний удостоверяется следующее:

1. Элементы котла или котел в сборе* изготовлены согласно требованиям Правил устройства и безопасной эксплуатации паровых и водогрейных котлов, соответствующим стандартам, технической документации и техническим условиям на изготовление
2. Элементы котла или котел с сборе* были подвергнуты проверке и соответствуют стандартам и технической документации.
3. Элементы котла или котел с сборе* были подвергнуты испытанию пробным давлением _10_ (кгс/см²)
4. Трубные элементы котла были подвергнуты измерительному контролю на отклонение от размеров и формы и на проходимость.
5. Элементы котла или котел с сборе* признаны годными для работы с параметрами, указанными в настоящем паспорте.

Главный инженер
Организации – изготовителя

Начальник отдела технического
контроля качества

(фамилия, подпись, печать)

(фамилия, подпись)

К паспорту приложены **чертежи продольного и поперечного разрезов и план котла с указанием основных размеров и расчет на прочность элементов котла, работающих под давлением: барабанов, коллекторов, трубных поверхностей нагрева и трубопроводов в пределах котла, встроенных сепараторов прямоточных котлов, выносных циклонов, пароохладителей и др.**

-
- слова « или котел в сборе» следует зачеркнуть при поставке котла отдельными элементами.

13. Сведения о местонахождении котла

[illegible]

14. Лицо ответственное за исправленное состояние и безопасную эксплуатацию котла

[illegible]

15. Сведения об установленной арматуре (при ремонте или реконструкции)

Наименование	Дата установки	Количество	Условный проход, мм, тип, марка	Условное давление, МПа (кгс/ см ²)	Материал		Место установки	Подпись лица, ответственного за исправное состояние и безопасную эксплуатацию
					Марка	ГОСТ или ТУ		
1	2	3	4	5	6	7	8	9

16. Сведения о замене и ремонте элементов котла, работающих под давлением

Дата и номер документа	Сведение о замене и ремонте	Подпись лица ответственного за исправное состояние и безопасную эксплуатацию
1	2	3

Примечание, Документы подтверждающие качество вновь установленных (взамен изношенных) элементов котла, примененных при ремонте материалов, электродов, а также сварки, должны храниться наравне с паспортом.

17. Чертежи помещения котельной (план и поперечный разрез, а при необходимости и продольный разрез) и удостоверение о качестве монтажа прилагаются к паспорту.

18.Результаты освидетельствования

[illegible]

19.Регистрация

Котел (автономный пароперегреватель, экономайзер) зарегистрирован
за № _____ в _____

(регистрирующий орган)

В паспорте прошнуровано всего листов_____, в том числе чертежей на _____ листах
и отдельных документов_____ листов согласно прилагаемой описи.

(должность, фамилия, имя, отчество лица,
Зарегистрировавшего объект)

(подпись)

М.П.