

ПАСПОРТ

Экономайзер

Регистрационный номер

Название/ адрес изготовителя

Год изготовления

Продукт

Экономайзер

Тип экономайзера

ECO W 5.2

Модель/Сер.№

97700019 / SMF 2423

Заказчик

Место поставки

Издание №

2018

В СЛУЧАЕ НЕОБХОДИМОСТИ ИЛИ ЗА РАЗЪЯСНЕНИЯМИ ОБРАЩАЙТЕСЬ В НАШ БЛИЖАЙШИЙ ОФИС ПО СЛЕДУЮЩИМ АДРЕСАМ:

ISI SANAYİ A.Ş.	ООО «ЭРЕНСАН РУСЬЯ»
Sanayi Cad.Altay Sokak No:7	Д. 10, улица Космонавта Волкова
Yenibosna 34196 -İSTANBUL/TURKIYE	Москва ,127299 , РОССИЯ
Phone No.: +90.212. 551 05 00 pbx	Тел. : +7(495) 742-1827 ; +7(495) 580 - 6326
Fax No.: +90.212. 551 34 84	Факс : +7(495) 742-1827
E mail : info@erensan.com.tr	E mail : erensan@mail.ru

Разрешение на применение

Экономайзер входит в состав котла, все разрешения и сертификаты распространяются на экономайзер и другие тепловые устройства

**ПАСПОРТ
ЭКОНОМАЙЗЕРА ***

Регистрационный № _____ **

При передаче экономайзера другому владельцу, вместе с котлом передается настоящий паспорт

1. Общие данные.

Наименование и адрес предприятия-изготовителя	ISI SANAYİ A.Ş. Sanayi Cad.Altay Sokak No:7 Yenibosna-İSTANBUL /TURKIYE
Год изготовления	
Тип	ECO W 5.2
Наименование и назначение	Экономайзер
Заводской номер	
Расчетный срок службы, лет (ч)	15 лет.

* Объем паспорта допускается сокращать за счет исключения сведений, не относящихся к данному котлу.

** заполняется владельцем после регистрации в органе Госгортехнадзора.

2. Технические характеристики и параметры

Расчетные виды топлива и их теплота сгорания, МДж/кг (ккал/кг)		
Растопочное топливо и его теплота сгорания, МДж/кг (ккал/кг)		
Расчетное давление, Мпа (кгс/см²)	входной коллектор	1,47 МПа
	в выходном коллекторе	1,47 МПа
Теплопроизводительность, МДж/ч (ккал/ч)		348.572 ккал/ч
Поверхность нагрева экономайзера, м²	Экономайзера	229,48 м2

3. Данные о предохранительных клапанах (устройствах)

Тип предохранительного клапана	Кол-во	Место установки	Диаметер Ду, мм	Коэффициент расхода пара a_p или жидкости $a_{ж}$	Давление начала открытия и диапазон давлений начала открытия, МПа (кгс/см^2)
1	2	3	4	5	6
Пружинный предохранительный фланцевый	1	Подводящий трубопровод	32		15,2 кгс/см^2

Примечание: Заполняется предприятием-изготовителем котла (автономного пароперегревателя, экономайзера). Для водогрейных котлов следует указать перечень устройств для защиты от повышения давления (или температуры).

4. Данные об указателях уровня воды

Тип указателя уровня воды	Количество	Место установки
1	2	3

5. Данные об арматуре и трубопроводах

Наименование арматуры	Количество	ГОСТ или ТУ (марка)	Условный проход, мм	Условное давление, МПа (кгс/см ²)	Рабочие параметры**		Материал корпуса		Место установки
					Давление, МПа (кгс/см ²)	Температура, °C	Марка	ГОСТ или ТУ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Трубы Коллектора	2	ГОСТ 5520 12K	100мм	14,7бар	1,47		ГОСТ 5520 12K	ГОСТ СЕ	экономайзер
Впускная Труба	1	ГОСТ 5520 12K	65 мм	14,7бар	1,47		ГОСТ 5520 12K	ГОСТ СЕ	экономайзер
Выпускная Труба	1	ГОСТ 5520 12K	65 мм	14,7бар	1,47		ГОСТ 5520 12K	ГОСТ СЕ	экономайзер
Трубы Серпентина	24	ГОСТ 5520 12K	20 мм	14,7бар	1,47		ГОСТ 5520 12K	ГОСТ СЕ	экономайзер
Труба нижнего слива	1	ГОСТ 5520 12K	20 мм	14,7бар	1,47		ГОСТ 5520 12K	ГОСТ СЕ	экономайзер

* Заполняется предприятием - изготовителем котла (автономного пароперегревателя, экономайзера)

** Заполняется при поставке арматуры по рабочим параметрам.

7. Питательные и циркуляционные насосы

<u>Тип насоса</u>	Завод-изготовитель	Количество	Максимально допустимая температура воды на входе в питательный насос, °С	Параметры		Тип привода (паровой, электрический и т.п.)
				Номинальная подача, м ³ /ч	Напор насоса при номинальной подаче, МПа (кгс/см ²)	
1	2	3	4	5	6	7
SKM 32/7	STANDART	2	120°С	Q=15 м ³ /час	H=140м.в.ст	электрический

Примечание: Заполняется предприятием - изготовителем котла (автономного пароперегревателя, экономайзера) в случае поставки питательных и циркуляционных насосов совместно с котлом. Для энергоблоков тепловых электростанций заполняется владельцем котлов.

8. Заключение изготовителя

На основании проведенных проверок и испытаний удостоверяется следующее:

1. Экономайзер в сборе изготовлен согласно требованиям «Правил устройства и безопасной эксплуатации паровых и водогрейных котлов», соответствующие стандартам, технической документации и техническим условиям на изготовление экономайзера.
2. Экономайзер в сборе были подвергнут проверке и соответствует указанным выше стандартам и технической документации;
3. Экономайзер в сборе был подвергнут испытанию пробным давлением (22,05 кгс/см²).
4. Трубные элементы экономайзера были подвергнуты измерительному контролю на отклонение от размеров, формы и на проходимость.
5. Экономайзер в сборе признан годным для работы с параметрами, указанными в настоящем паспорте.

Главный инженер организации-изготовителя

Начальник отдела технического контроля
качества

(Фамилия, подпись, печать)

(Фамилия, подпись)

9. Сведения о местонахождении экономайзера

[illegible]

10 Лицо, ответственное за исправное состояние и безопасную эксплуатацию экономайзера

[illegible]

11. Сведения об установленной арматуре (при ремонте или реконструкции)

[illegible]

[illegible]

Примечание: Документы, подтверждающие качество вновь установленных (взамен изношенных) элементов экономайзера применённых при ремонте материалов, электродов, а также сварки, должны храниться наравне с паспортом

13. Результаты освидетельствования

[illegible]

14. Регистрация

Экономайзер зарегистрирован за №_____ в

_____ (регистрирующий орган)

В паспорте прошнуровано всего листов ____, в том числе чертежей на _____ листах и
отдельных документов _____ листов согласно прилагаемой описи.

(должность, фамилия, имя, отчество лица, (подпись) зарегистрировавшего документ)